

25 באוקטובר, 2022

## מפרט מקוצר לביצוע תיקון ציפוי MATCOTE I-984 בתחתית מיכל 67

### מתבסס על מפרט מקורי ליישום MATCOTE (מצורף)

1. כללי:  
רקע:  
במיכל צופתה הרצפה ו-0.8 מ' דופן המיכל ב MATCOTE I-984.  
עקב תקלה נאלצנו לבצע תיקונים רבים ברצפת המיכל ע"י הסרת חלקי מתכת פגומים וריתוך טלאים מפח פלדה חדשה.  
כל פעולות הנ"ל גרמו לכך שחלקים של הרצפה נשארו ללא ציפוי וכמו כן, התגלו נקודות בהן נפגע ציפוי קיים אבל לא היה צורך בתיקון מתכת.
2. מצב הרצפה והדופן נכון ל 25.10.22:  
2.1 ריצפה – טלאי תיקון ללא ציפוי מפוזרים בכל השטח, התקלפות מקומית MATCOTE I-984 מהפח.  
2.2 דופן התקלפות מקומית MATCOTE I-984 מהפח.  
2.3 שטח מקולף "גזרה" ללא ציפוי כלשהו ברצפה.
3. ביצוע תיקוני ציפוי MATCOTE 985:  
3.1 ביצוע סריקה לזיהוי וסימון גבולות האזור התיקון ו/או השלמת הציפוי כולל שוליים כ- 400 מ"מ בהיקף האזור על MATCOTE יציב להתחברות טובה.  
3.2 הסרת ציפוי פגוע/מתקלף אם ישנו, ניקוי פני הפח מלכלוך ומשומנים כולל השוליים באמצעות סמרטוטים ספוגים במדלל 4-100 טמבור או ש"ע.  
3.3 ניקוי חול לרמה של SA 3 ע"פ מפרט קצא"א צ"א 100 לרבות חספוס השוליים.  
3.4 חספוס הפח ושולי ה MATCOTE לדרגה לא פחות מ 70 מיקרון תוך יצירת מדר.  
3.5 ניקוי פני השטח משאריות חומרים ואבק תוצרים ע"י שאיבה.  
3.6 יישום הציפוי ע"פ הוראות מקצועיות לצביעת MATCOTE בריצפת מיכלי דלק עם סיבים או תחבושות לפי הצורך  
3.7 עובי יבש של שכבה מעל פריימר – 1,300 מיקרון.  
3.8 השחזת "קוצים" וקצבות, ניקוי ושאבת חומר חתוך.  
3.9 יישום GeL COAT (גלזורה) לפחות 300 מיקרון קבלת מראה חלק ואחיד ראה סעיף 4.
4. ביצוע ציפוי GEL COAT על ציפוי MATCOTE 985.  
4.1 ניקוי יסודי של פני השטח באמצעות סמרטוטים ספוגים במדלל 4-100 טמבור או ש"ע, כולל שוליים ברוחב 400 מ"מ.  
4.2 חספוס פני השטח לא פחות מ 70 מיקרון.

- 4.3 ניקוי פני שטח ע"י טאטוא ושאיבת אבק לרמה של DUST FREE.
- 4.4 יישום GEL COAT לעובי של כ 300 מיקרון וקבלת פני שטח אחיד.
5. מבדקי איכות:
  - 5.1 הכנת פחיות (קופונים) ליישום MATCOTE במקביל ליישום על ריצפת המיכל.
  - 5.2 בדיקת HOLIDAY DETECTOR במתח של 6.4 קילו וולט.
  - 5.3 מיפוי בדיקת עובי שכבה.
  - 5.4 בדיקת קושי ואדהסיה יבוצעו על הפחיות (קופונים).
6. תמורה:
  - 6.1 ביצוע העבודה כיחידה אחד - פאושלית.
  - 6.2 חובה לברר כל שאלות בזמן של סיור קבלנים.
7. לויז:

הקבלן שיזכה במכרז מתחייב לסיים את כל העבודות לשביעות רצון החברה לא יאוחר מחלוף 30 ימים קלנדריים ממועד החתימה על חוזה.
8. נספחים:
  - 8.1 מפרט קצא"א לניקוי חול צ א 100.
  - 8.2 מפרט חול לניקוי חול – מפרט חומר צ א 102.
  - 8.3 MATCOTE – פרוצידורת יישום.
  - 8.4 הוראות מקצועיות לצביעת MATCOTE בריצפת מיכלי דלק.
  - 8.5 מערכת MATCOTE – מפרט טכני.
  9. מכשור לביצוע בדיקות איכות – באחריות הקבלן.
  10. תיעוד:
    - 10.1 איכות חול – תעודת איכות ספק החול.
    - 10.2 איכות מרכיבי הציפוי תעודות איכות, פג תוקף וכו'.
    - 10.3 סימון פריסת ריצפה לפי דוגמא.
    - 10.4 דו"ח פיקוח עבודות צבע.
    - 10.5 דו"ח קידום ביצוע יישום MATCOTE.
  11. טבלת מעקב ביצוע CHECK LIST.

בברכה,  
**יורי טאראסולזה**  
מהנדס מכונות  
ממ"ח אחזקה  
משקף ראשי

**\* כתב כמויות**

מחיר	תיאור	#
	לביצוע תיקון ציפוי MATCOTE I-984 בתחתית מיכל 67 מתבסס על מפרט מקורי ליישום MATCOTE	

חתימה וחותמת של הקבלן :

תאריך :

נספחים :

8. מכשור לביצוע בדיקות מערכות צבע – רשימה :

- 8.1 מכשיר לבדיקת רציפות ציפוי AP/W HOLIDAY DETECTOR
- 8.2 מד עובי ציפוי ELCOMETER 345 COATING THICKNESS GAUGE
- 8.3 מד לחות/טמפי ELCOMETER 319 DEWPOINT METER
- 8.4 מסכך לבדיקת עובי ציפוי במצב רטוב WET FIRM COMBS AND WHEELS
- 8.5 מסרט חריצים מצטלבים 1542 CROSS MATCH CUTTER ELCOMETER
- 8.6 מד פרופיל חספוס דיגיטלי 224 DIGITAL PROFIL E GAUGE ELCOMETER
- 8.7 מערכת לבדיקת אדהזיה ע"י ניתוק POSITEST PULL OFF ADHESION TESTER
- 8.8 תמונה חזותית של הכנת שטח לציפוי 1/2-3 SA 2 1/20-3 ISO 8501-1

10. טבלת מעקב ביצוע Ceck List תיקוני ציפוי MATCOTE מיכל מס' 67

מס"ד	תאריך	פעולה	ציוד נדרש	בוצע	הערות
1		סימון משטחים לחידוש ציפוי מ			